



HIDRÁULICA
ROGIMAR

MANUAL DE USO REDUCTORES



Previo a la puesta en marcha:

Según especificaciones del reductor verificar la cantidad de aceite necesario que esta detallado en la hoja de características técnicas.

Los reductores se suministran sin aceite en su interior.

El aceite estándar para los reductores es un **SAE 90 EP ó ISO VG 150.**

Llenar de aceite según la cantidad indicada y cerrar los tapones, verificar según el modelo con la mirilla.

Llenar en exceso de aceite no mejora la lubricación y puede causar exceso de temperatura en el reductor.



Mantenimiento:

Cambiar el aceite de forma periódica ayuda a prevenir problemas asociados con el deterioro del aceite y presencia de partículas metálicas que se forman en un inicio. El cambio de aceite esta recomendado después de las primeras 50 horas de trabajo y luego cada 500 horas.

Es recomendable siempre utilizar aceites de alta calidad ya que repercutirán en la vida útil de los componentes.



Reciclado:

Los reductores están contruidos en su mayoría de aluminio, acero y materiales plásticos. Dependiendo de las regulaciones relativas al reciclado y desechos de cada región, estos se podrán tirar como desecho normal o deberán ser enviados para su tratamiento un centro homologado. En cualquier caso, vaciar el aceite hidráulico en primer lugar para poder tratarlo según los protocolos habituales de fluidos potencialmente contaminantes y nunca verterlo directamente en el medio ambiente!